隧道不锈钢消火栓箱门供货和技术要求

1、门及门框加工制作的尺寸、数量须符合现场要求。

2、五金及配件的种类、规格、型号须符合设计要求

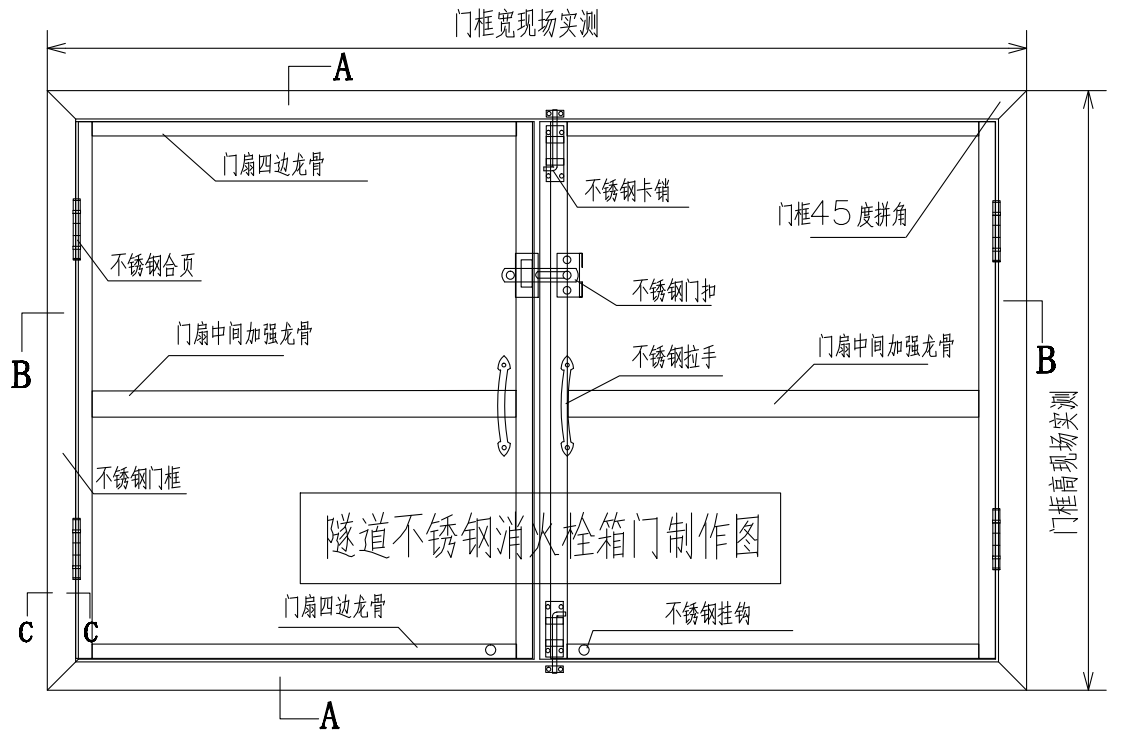
3、供货（中标）单位需提供有关“隧道不锈钢消火栓箱门抗风压检测报告”，并有合格证。

4、本项目所选用消火栓箱门的门框和门扇均采用实厚不低于1.2mm的304拉丝不锈钢板制作，门扇四边及中间采用不锈钢矩型管做龙骨。

5、门框四周需开设不少于12个的安装孔，且门框四边及门扇中间需增加密封条。

6、根据国家《消火栓箱》国标中的外观要求，对消火栓门上的五金件的固定方式均统一采用焊接形式，各零部件的组装、拼接处不应有错位。焊接处应牢固，所有坚固件应紧牢，不应有松动现象。

7、根据国家 《消火栓箱》国标中的外观要求，箱门与门框之间的间隙不超过2.5~3.0mm和栓箱正面上的零部件凸出箱外表平面高度不得大于15~20mm。

8、其它要求详见下图和设计文件。