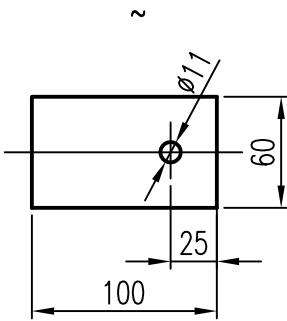
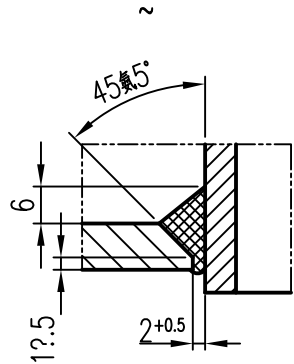


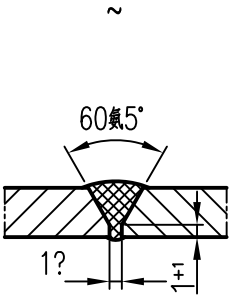
静电接地板详图



接管与筒体焊接接头



B类焊接接头



设计数据表

设计参数		设计、制造与检验标准					
工作压力 MPa	0.05	1.《压力容器》GB150-2011 2.《钢制化工容器制造技术要求》HG/T20584-2011 3.《压力容器焊接规程》NB/T47015-2011 4.《石油化工设备和管道涂料防腐设计规范》SH/T3022-2007 5.《涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定》GB/T8923-2011					
设计压力 MPa	0.6						
工作温度 ℃	常温						
设计温度 ℃	50						
介 质	汽油						
腐蚀裕度 mm	1	接头型式	角焊缝的焊角尺寸按较薄件厚度，法兰焊接按相应的法兰标准中规定，其余按GB/T985.1标准中的规定				
焊缝系数	1						
主要受压元件材料	20/Q235B	XX与XX间的焊接			焊条牌号		
全容积 m³	0.04				J422		
充装系数							
保温层材料		无损检测	焊接接头种类	检验率	检验标准	合格级别	
保温层厚度 mm			B	RT≥20%	NB/T47013.2	Ⅲ	
设备净重 Kg	55		C D				
充满水后总重量Kg	95	液压试验压力 MPa			0.9		
涂敷、运输	《压力容器涂敷与运输包装》JB/T4711-2003	气密性试验压力 MPa			0.6		
管 口 表							
符号	公称规格	连接法兰标准		密封面	用途或名称	接管规格	伸出长度
a	DN80			焊接	油气进口	ø89x5	见图

4		静电接地板100x60x10	1	Q235B (镀锌)		0.5			
3	GB/T8163	接管 $\phi 89 \times 5$	1	20		8.6	L=830		
2	GB/T8163	筒体DN325x8	1	20		28.2	L=450		
1	GB/T25198	椭圆形封头HB325x8	2	Q235B	8.1	16.2	GB/T3274		
件号	图号与标准号	名	称	数量	材	料	单	总	备 注
							重量 (Kg)		

说明：本设备可与其配套的工艺管道同时进行液压试验及气密性试验。

防腐要求

- 设备外表面除锈等级St3级。
- 设备外表面采用加强级防腐，防腐材料选用环氧煤沥青防腐漆。涂层结构：底漆—面漆—玻璃布—面漆—玻璃布—双层面漆，涂层总厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ 。
- 防腐施工遵照《石油化工涂料防腐工程施工技术规程》SH/T3606-2011。
- 施工质量验收遵照《石油化工涂料防腐工程施工质量验收规范》SH/T3548-2011。



哈尔滨天源石化  
工程设计有限责任公司

加油站油气回收集液器(一)  
40L-80型

SDEQ0201-2017

储运

第 1 张 共 1 张

标准图 ④