

管材内外层应紧密熔接，无分脱现象。

管材的内涂层均匀，手感应光滑细腻。

微管可采用颜色区别。其颜色应负荷 GB6995. 2-2008 规定的白色、红色、黑色、蓝色（包括浅蓝）、绿色、橙色、灰色、紫色、粉色或青绿色。

4) 包封方式、标志、运输、储存

盘架包装，外覆塑料薄膜，每件管长可达 2000m, 中间无断口。具体盘长根据配盘及复测情况在合同中规定。

应有下列明显标志：工厂名称、制造年月、产品编号、原料、外径和厚度、硅管长度。标记隔距 1. 0m。

管材包装必须成卷或固定在卷轴上，生产厂家必须捆绑牢固，确保运输及装卸过程中不散架和损坏。

7.3 聚氨酯管箱技术要求

聚氨酯管箱技术要求应符合下表：			
序号	项目	技术要求	
1	外观质量	产品表面平整光滑、色泽均匀，不得有起皱、裂纹、颗粒、流胶、树脂剥落、纤维裸露和表面发黏等缺陷。	
		含胶量均匀，固化稳定、无分层，表面的气泡累积面积不得大于 100mm2/m2，单个最大气泡面积不得大于 15mm2。	
2	结构尺寸	宽度	250±2
		高度	150±2
		厚度	2（0， +0. 2）
3	拉伸强度，MPa	≥560	
4	弯曲强度，MPa	≥720	
5	冲击强度，KJ/m2	≥200	
6	巴柯尔硬度	≥45	
7	密度，g/cm2	≥1. 9	
8	负荷变形温度，℃	≥150	
9	整体负荷，KPa	实验过程中不允许出现桥架破裂、开裂，盖板与槽身分离的情况	
10	氧指数，%	≥28	
12	耐水性能 （常温×114h）	表面无软化、皱纹、起泡、开裂、被溶解、溶剂浸入痕迹	
		纵向弯曲强度保留率≥80%或强度值不小于 600MPa	
13	耐汽油性能	表面无软化、皱纹、起泡、开裂、被溶解、溶剂浸入等痕迹	

	(90#汽油×360h)	纵向弯曲强度保留率≥80%或强度值不小于 600MPa
14	耐酸性能 (30%H2S04*360h)	表面无软化、皱纹、起泡、开裂、被溶解、溶剂浸入等痕迹
		纵向弯曲强度保留率≥80%或强度值不小于 600MPa
15	耐碱性能 (10%NaOH*168h)	表面无软化、皱纹、起泡、开裂、被溶解、溶剂浸入等痕迹
16	耐湿热性能	经 240h 实验后，产品不应有变色或被侵蚀的痕迹。 纵向弯曲强度保留率≥80%或强度值不小于 600 MPa。
17	耐低温冲击性能	-40℃±后，恒温 2h 后，立即用 1Kg 铁球在离试样正上方 1m 高处自由落下冲击试样，以冲击点为圆心，半径 6mm 区域外，试样五开裂、分层、剥离或其他破坏现象。
18	耐人工加速老化实验	经过人工加速老化试验累积能量达到 3. 5×10°KJ/m²后，试样无龟裂、粉化等明显老化现象。 纵向弯曲强度保留率≥80%或强度值不小于 600 MPa。

7.4 PVC-C 电力保护套管技术要求

- 1) 本项目中分带电力电缆采用 Φ110PVC-C 电力电缆套管保护，选用的产品要求已通过交通部交通工程监理检测中心和相关部门的技术鉴定。
- 2) 原材料
- PVC-C 电缆导管所用材料应以氯化聚氯乙烯树脂和聚氯乙烯树脂为主，加入有利提高导管力学及加工性能的添加剂，添加剂应分散均匀，混合料中不允许加入增塑剂。其中氯化聚氯乙烯树脂的氯含量应不低于 67%（质量百分比），允许掺加不大于 5%的清洁回收料。
- 3) 颜色
- 导管颜色应均匀一致，也可由供需双方商定。
- 4) 尺寸
- 导管的公称长度以有效长度表示，为插口端部到承口底部的距离，公称长度偏差为有效长度的（0～+0. 5）%。
- 5) 导管的技术性能应符合下表：

项目	单位	氯化聚氯乙烯塑料电缆导管		
密度	g/cm ³	≤1. 60		
环刚度（3%）80℃ ^a	kPa	公称内径 100mm	SN8	4
			SN12	5